

INSTRUKCJA MONTAŻU POKRYWY SZACHTU

**TYP SA1 / SA2 / SA3 / SA4 / SA5 /
SA6**

FF Systems

Akcesoria zawarte w zakresie dostawy:

- Klucz dla obsługi

Akcesoria NIE zawarte w zakresie dostawy:

- Uszczelka gumowa + kotwa trzpieniowa
- Przygotowana pod zamek z wkładką bębnekową
- Uchwyty do otwierania od strony wewnętrznej szachtu

Typ ościeżnicy:

- ES 1 (Profil ze stali szlachetnej z kotwą murową do wbetonowania lub z profilem ze stali szlachetnej do montażu za pomocą kotew trzpieniowych)
- ES 3 (Profil ze stali szlachetnej z ramą natynkową z kątownika i przyspawanych kotew murowych do wbetonowania. Pokrywa szachtu przykręcona od wewnątrz do ramy podstawy.)

A) INSTRUKCJA MONTAŻU RAMA MOCUJĄCA TYP ES 1 DO

WBETONOWANIA

1. Sprawdzić dostawę pod kątem kompletności i uszkodzeń transportowych (nie montować żadnych uszkodzonych pokryw).
2. Usunąć klucz dla obsługi lub klucz zamka bębnekowego.
3. Usunąć uszczelkę ramową i odłożyć ją w bezpieczne miejsce.
4. Zagiąć kotwę murową pionowo do dołu.

Uwaga: Montować pokrywę wyłącznie w zamkniętym stanie!

5. Osadzić pokrywę szachtu w stanie zamkniętym na szalunku betonowym, wypoziomować i zabetonować.
6. Pozostawić beton do całkowitego utwardzenia.
7. NIGDY nie otwierać pokrywy w trakcie utwardzania!
8. Zalecamy Państwu wypełnienie szczelin między ramą a elementem budowlanym oraz łbów śrub materiałem trwale elastycznym.
9. Upewnić się, że na sprężynach gazowych i zawiasach nie znajdują się żadne resztki betonu. Oczyszczyć w razie potrzeby.
10. Zamontować ponownie uszczelkę ramową i sprawdzić sposób funkcjonowania pokrywy szachtu.

B) INSTRUKCJA MONTAŻU RAMA MOCUJĄCA TYP ES 1

DO ZAKOTWIENIA

1. Sprawdzić dostawę pod kątem kompletności i uszkodzeń transportowych (nie montować żadnych uszkodzonych pokryw).
2. Usunąć klucz dla obsługi lub klucz zamka bębnowego.
3. Usunąć uszczelkę ramową i odłożyć ją w bezpieczne miejsce.
4. Osadzić zamkniętą pokrywę na płaskim, całkowicie utwardzonym betonie i wypoziomować ją.

**Uwaga: Przy otwieraniu pokrywy może ona się przechylić.
Dlatego też przed otwarciem należy dociążyć ramę
ponieważ w przeciwnym razie może
dojść do korozji!!!**

5. Otworzyć pokrywę (dostarczoną wraz z nią kluczem) i zaznaczyć wywiercone już wstępnie otwory w ramie na betonie. Użyć ramy jako szablonu.
6. Usunąć pokrywę ponownie i wywiercić zaznaczone otwory za pomocą wiertła do betonu ($\varnothing = 10 \text{ mm}$) i wsadzić w nie kotwy trzpieniowe.
7. Nakleić uszczelkę (guma porowata, jednostronnie samoprzylepna) na spodzie ramy i osadzić pokrywę ponownie na betonie.
8. Dokręcić teraz ramę do elementu budowlanego.
9. Zalecamy Państwu wypełnienie szczelin między ramą a elementem budowlanym oraz łbów śrub materiałem trwale elastycznym.
10. Zamontować ponownie uszczelkę ramową i sprawdzić sposób funkcjonowania pokrywy szachtu.

C) INSTRUKCJA MONTAŻU RAMA MOCUJĄCA TYP ES 3 DO

WBETONOWANIA WRAZ Z WEWNĘTRZNYM ZŁĄCZEM GWINTOWYM

1. Sprawdzić dostawę pod kątem kompletności i uszkodzeń transportowych (nie montować żadnych uszkodzonych pokryw).
2. Usunąć klucz dla obsługi lub klucz zamka bębnowego.
3. Usunąć uszczelkę ramową i odłożyć ją w bezpieczne miejsce.
4. Zagiąć kotwę murową pionowo do dołu.

Uwaga: Montować pokrywę wyłącznie w zamkniętym stanie!

5. Osadzić pokrywę szachtu w stanie zamkniętym na szalunku betonowym, wypoziomować i zabetonować.
6. Zwrócić uwagę na bezwzględnie płaską (równą) powierzchnię betonu w obszarze uszczelki gumowej. W przeciwnym razie nie jest możliwe zapewnienie absolutnej szczelności.
7. Pozostawić beton do całkowitego utwardzenia.
8. NIGDY nie otwierać pokrywy w trakcie utwardzania!
9. Po całkowitym utwardzeniu betonu otworzyć pokrywę za pomocą dostarczanego wraz z nią klucza.
10. Przewiercić wiertłem do betonu (\varnothing 10 mm) przez łączniki kotwy, osadzić kotwę trzpieniową w otworach i dokręcić ramę do elementu budowlanego.
11. Zalecamy Państwu wypełnienie szczelin między ramą a elementem budowlanym oraz łbów śrub materiałem trwale elastycznym.
12. Upewnić się, że na sprężynach gazowych i zawiasach nie znajdują się żadne resztki betonu. Oczyszczyć w razie potrzeby.
13. Zamontować ponownie uszczelkę ramową i sprawdzić sposób funkcjonowania pokrywy szachtu.

PIELĘGNACJA I KONSERWACJA:

Uszczelka:

Przed każdym zamknięciem oczyścić i sprawdzić pod kątem uszkodzeń. Raz w roku lub w razie potrzeby zakonserwować dostępnym środkiem do konserwacji gumy.

Sprężyna gazowa i zawiasy:

Raz w roku lub w razie potrzeby skontrolować działanie i sprawdzić pod kątem uszkodzeń.

Usunąć miękką szmatką zgrubne zanieczyszczenia na tłoczysku. Nie używać materiałów, które mogłyby uszkodzić powierzchnię tłoczyska, aby uniknąć możliwych nieszczelności sprężyny gazowej.

FF Systems Sp.z o.o

Ul. Marii Fołtyn 2c
26-600 Radom

Tel. /048/ 366 42 25
Kom./ 519 598 399
Fax./048/ 366 42 26
info@ffsystems.pl
www.ffsystems.pl



Informacje ogólne

STAL SZLACHETNA

Właściwości materiału i instrukcja konserwacji

Właściwości

Głównymi pierwiastkami składowymi stali szlachetnej są żelazo, chrom i nikiel. Do naszych pokryw szachtów stosujemy standardowo stop metalu o numerze materiałowym 1.4301 (na zapytanie numer materiałowy 1.4571), należący do nierdzewnych stali szlachetnych.

Odporność na korozję wynika z niewidocznej chromowej warstwy pasywnej powstającej na powierzchni w wyniku reakcji z tlenem atmosferycznym i regenerującej się w przypadku uszkodzenia. Gładka i pozbawiona porów powierzchnia nierdzewnych stali szlachetnych nie wymaga żadnych warstw ochronnych lub powłok i wytrzymuje nawet największe obciążenia nie odpryskując, łuszcząc czy też oddzielając się. W ten sposób zapobiega się także przywieraniu brudu i mikroorganizmów.

W zależności od swojej struktury metalicznej i składu stal szlachetna może być magnetyczna. Stosowana przez nas stal szlachetna, jako materiał wyjściowy nie jest magnetyczna. W zależności od stopnia obróbki plastycznej zmienia się struktura metaliczna i stal szlachetna staje się magnetyczna, co nie stanowi jednakże żadnej wady jakościowej.

Oddziaływanie mechaniczne twardszych materiałów, jak np. ceramika lub kamień, może powodować na powierzchni zarysowania i ślady użytkowania, których przy obecnym stanie techniki nie da się uniknąć.

Nasze elementy ze stali szlachetnej są wykonywane starannie w procesach gięcia, wykrawania, wiercenia i spawania. Powstający przy tym w wyniku ścierania pył ścierny składający się z drobinek żelaza z hartowanych narzędzi stalowych usuwany jest w drodze końcowej obróbki powierzchni.

Wskazówki dotyczące konserwacji

Jeśli powierzchnie nierdzewnych stali szlachetnych są narażone na działanie czynników atmosferycznych i nie są lub są jedynie okazjonalnie obmywane np. przez deszcz, wówczas osadzające się na nich cząsteczki np. sadzy czy też zasolonych aerozoli prowadzą do przyspieszonej korozji.

Czyścić i konserwować regularnie powierzchnie stali szlachetnej, aby uzyskać ich atrakcyjny wygląd i zmniejszyć ryzyko korozji spowodowanej cząstkami obcymi.

Usuwać zabrudzenia takie jak piasek, pył lub przyschnięte resztki napojów lub żywności środkiem czyszczącym na bazie wody i wytrzeć wilgotną szmatką. Smary i oleje można usuwać zasadowymi lub kwasowymi środkami czyszczącymi zawierającymi środki powierzchniowo-czynne. Używać wyłącznie specjalnych środków czyszczących do stali szlachetnej, wolnych od kwasu solnego i chloru, zgodnie z wytycznymi producenta.

W żadnym wypadku nie używać do czyszczenia wełny mineralnej lub szczotek stalowych, pył ścierny powstający przy tym mógłby spowodować powstanie rdzy. Jeśli w wyniku oddziaływania zardzewiałych innych elementów lub osadów zawartych w opadach atmosferycznych doszłoby do powstania rdzy, należy ją natychmiast usunąć poprzez starcie lub z użyciem nieszorujących środków czyszczących.

Trudno rozpuszczalne pozostałości lub małe zarysowania należy usuwać za pomocą włókniwy tworzywowej lub papierem ściernym przystosowanym do stali szlachetnej (uziarnienie powyżej 280). Należy przy tym pracować zawsze w kierunku istniejącego kierunku szlifowania, nie w poprzek do niego!